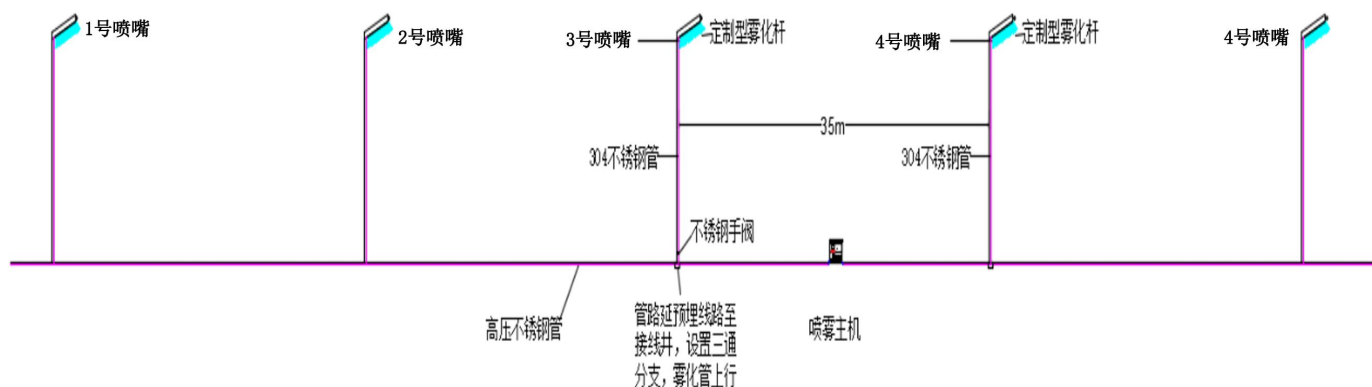


AVIS 喷雾系统施工部分

一、喷雾系统的示意图



二、系统的组成部分

喷雾系统的组成部分主要如以下：高压主机+喷雾管道+喷雾组件（喷雾杆+喷嘴），每个组件的安装都有相应的要求和施工。

2.1 高压主机



高压主机是作为喷淋系统的主脑，它从进水到出水端都有一个完整的结构体：从进水口-一级过滤器-水箱-二级过滤器-高压水泵-出水口-每一个支路。工作的流程就是按这么来的，对于主机的安装我们要求是地基是坚实的，根据主机的尺寸正常我们是做一个水泥沙石的结构平台，正常是正方形，比如我们主机尺寸长和宽是：1100*60mm, 那么我们做的下方基础尺寸就按1200*1200mm 为基准，然后高度正常是比绿化平地高个 10-15 公分即可。

2.2 喷雾管道

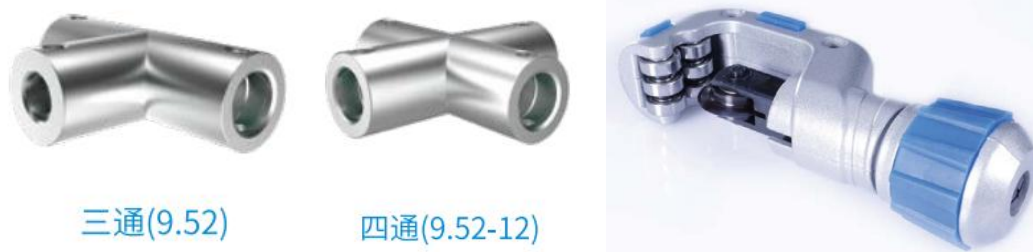
喷雾管件由高品质304 不锈钢加工而成;抛光的表面使其具有良好的光泽和外观表面光滑，不易附挂灰尘和杂物有较好的耐



腐蚀、耐老化、耐压、抗拉、韧性;管道内径大相同管径下，能够获得能多的流量，减少管路的铺设;连接快捷、省力的连接方式;与接头的连接密封可靠，管道与管件的连接连接牢固，抗震能力强，明暗均可铺设，使用寿命长、安装简单。

不锈钢管的铺设是根据主机分几路到每根杆的距离裁减的，可根据实际情况是走明路还是埋入地底，走明路就根据实际需求找好固定点位，用不锈钢圈固定好管，因为在工作的时候会震动，所以尽量固定稳紧不松动，而埋入地下，就在 10-15 公分即可，

最后一根杆可以不用弯头，直接把钢管弯上去即可，不锈钢管部分用到的配件主要用以下：三通，四通，不锈钢管切割刀。如下图所示：



2.3 喷雾组件

喷雾组件主要由喷嘴和喷雾管组成，如下图：



高压定制不锈钢喷雾杆



高压过滤喷嘴

喷嘴整体由全不锈钢加工而成，整体具有较好的耐腐蚀性，强度高，耐磨损，经久耐用。喷嘴内置防滴结构和过滤装置，喷嘴帽内壁光滑孔径精度高，使喷嘴雾化稳定，达到完美雾化的效果。喷嘴孔径 0.1-0.5mm 可选择，高精度车床一体式加工而成，使喷嘴喷孔内壁光滑不易堵塞，雾量均匀细腻。喷雾杆可以根据杆件的造型装在顶上，竖着装也行，在灯头下面也行，主要看实际现场安装环境

顶上安装



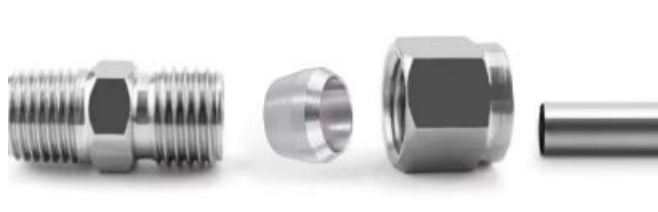
竖着装（侧位）



整体的安装流程如下：

1、先固定好主机的位置，正常一台主机分二支路，每支路5根杆，总共10根杆，并且根据出水口和进水口的位置提前规划好，进水管的口径正常为DN25以上的管，实际看用水量，如果工作量大，就尽量按DN32的管径布主管。

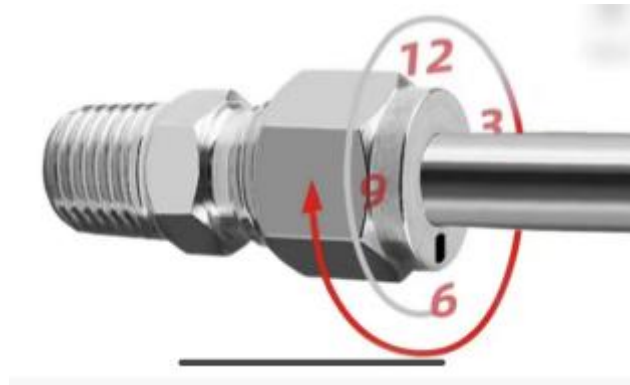
2、埋支路上的不锈钢管，根据不同的距离裁剪好，尽量中间不接，接口处一定要卡紧好，锯下合适长度的无缝钢管，去除端口毛刺。钢管端面要与轴线垂直，角度公差 <0.5 度。



把螺母和卡套套在无缝钢管上。注意螺母和前后卡套的方向，不要装反了



钢管插入接头体(插到底避免泄漏)，拧紧螺母固定好接头，在螺母 6 点位置做一标记，用扳手将螺母拧 1 又 1/4 圈使标记到 9 点位置。



所有接口处和三通处都按此方法接好

3、接好后就接不锈钢喷雾杆，然后把每个支路的钢管和喷雾杆对接好，就把主机和软管和锈钢管都对接好，然后给主机通电通水，先过一遍水清理下管路上的杂质。

4、过水完后，再把每根杆上的喷嘴接上即可，这样可以省去管理杂质堵塞的问题，一次性解决到位。

5、然后根据每台主机每天要工作的时间设定好，就可以咯可以通过平台和现场设置都可以。

关于主机功能的补充说明

产品系统特点



主机带变频调节控制，自动调节压力输出。

主机自带不锈钢水箱、主机内置加热装置、冬季可防止水源结冰。

电路控制柜独立密封和水路管道隔开, 避免受潮导致漏电, 主机采用独立的水箱结构, 避免过滤器供水不足造成水泵缺水, 高压水泵出水口安装有高压出水过滤, 避免水箱的水质被二次污染。

主机运行噪音小, 采用减振密闭降噪技术设计、采用耐火性消声材料、隔音材料

配备主机过流保护、电机过载保护、水箱缺水保护等多种保护功能提高主机寿命

升压快、恒压系统持续恒压供水压力稳定

采用工业型 AR 高压泵,能够 24 小时连续稳定运转

智能 PLC 模块化控制、可定时,可根据温度控制、联动控制、手动控制、远程 PC 端平台控制、手机 APP 控制。